

Especificaciones Del Producto Para 3612 (60Hz)



Especificaciones De Los Grupos Electrónicos

Clasificación máxima	4.000ekW
Clasificación mínima	3.300ekW
Estrategia de emisiones y combustible	Bajo consumo de combustible
Frecuencia	60 Hz
Velocidad	720 y 900RPM
Ciclo de trabajo	Principal, continua

Especificaciones Del Motor

Modelo de motor	3612 V-12, diésel de 4 tiempos enfriado por agua
Calibre	280 mm
Carrera	300 mm
Cilindrada	222 L
Relación de compresión	13:01
Aspiración	TP
Sistema de combustible	Inyección unitaria directa
Tipo de regulador	Sistema Monitor de Grupos Electrónicos (GMS)

Dimensiones De Los Grupos Electrónicos

Longitud máxima	10261.7 mm
Ancho máximo	2530.3 mm

Altura máxima

3977.7 mm

Peso en seco: grupo electrógeno (máximo)

51230 kg

3612 (60Hz) Equipos Estándar

Sistema De Admisión De Aire

Turbocompresor, enfriado por agua, lubricado con aceite del motor

Posenfriador de agua fresca, con revestimiento resistente a la corrosión (lado de aire)

Filtro de aire

Respiradero, cárter, montado en la parte superior

Corte de la admisión de aire

Sistema De Enfriamiento

Termostato para el agua de las camisas

Drenajes de agua refrigerante del motor

Regulador del termostato del agua

Enfriador de aceite de tres paquetes

Turbocompresores de montaje delantero

Sistema De Escape

Múltiple de escape seco con gas comprimido

Patrón de pernos Cat de 457 mm (18")

Incluye adaptador y conexión del escape flexible

Sistema De Combustible

Simple o doble

Sistema Del Generador

Generador personalizado por hoja de datos del grupo electrógeno completada por el distribuidor

Sistema Del Regulador

Accionador UG

Sistema De Lubricación

Válvula reguladora de presión del aceite

Tubo de llenado de aceite y varilla de medición

Motor lateral de servicio montado en cubiertas de inspección del bloque de cilindros.

Sumidero de aceite húmedo. Incluye bombas principales de lubricación y aceite impulsadas por el motor, tuberías de aceite y colector de aceite

Filtros de aceite centrífugos con corte sencillo

Válvulas de alivio de explosión del cárter

Sistema De Montaje

Montaje del motor y del grupo electrógeno
Amortiguador, vibración torsional

Sistema De Arranque Y Carga

Motor de arranque neumático de tipo paleta
Silenciador neumático
Grupo de tuberías para conexión personalizada de un solo punto
Dos motores, montado en el motor en la parte trasera, en el lado izquierdo

Generalidades:

Bombas impulsadas por engranajes: combustible, aceite, agua de las camisas, agua del posenfriador/enfriador de aceite
Pintura Amarillo Caterpillar

3612 (60Hz) Equipos Opcionales

Sistema De Admisión De Aire

Válvula de control de refuerzo
Adaptador de admisión de aire
Filtro de hollín
Soporte vertical
Conjunto de rejillas del filtro de aire
Filtro de aire de servicio pesado

Sistema De Enfriamiento

Intercambiador de calor para un solo circuito
Auxiliares de calentamiento
Auxiliares del sistema de enfriamiento
Tanque de expansión
Bomba de agua auxiliar

Sistema De Escape

Brida de soldar y tornillería relacionada
Conexiones de escape flexibles

Sistema De Combustible

Conexiones del sistema de combustible
Bomba de cebado de combustible
Colador de combustible primario doble

Sistema Del Generador

Conexiones de la barra colectora

Calentadores de espacio anticondensación
Material aislante de clase F
Detectores de temperatura del devanado
De tresfases, seisconductores, WYE

Sistema Del Regulador

723 y más
Programadores digitales
Electrónico/accionadores
Respaldo de la batería/Fuente de alimentación
230 UA
Accionador EGB

Sistema De Lubricación

Válvula de drenaje del colector de aceite
Adaptador ANSI de lubricación (conexión de emergencia)

Sistema De Montaje

Aisladores antivibratorios tipo resorte
Sin restricción vertical
Restricción vertical
Aislador

Sistema De Arranque Y Carga

Motores de arranque neumático redundante
Motores de arranque neumático tipo turbina
Válvula de reducción de presión
Manguera flexible de aire comprimido

Generalidades:

Colores de pintura personalizados