

Grupo Electrónico

Clasificación del principal	1.825 ekW (2.280 kVA)
Frecuencia	60 Hz
Voltaje	480/277 V
Estrategia de combustible y emisiones	Tier 4 final de la EPA de EE.UU.
Clasificación del respaldo	2.000 ekW (2.500 kVA)

Motor

Motor	Cat® 3516C
Combustible	Diésel

Dimensiones

Ancho: sin chasis	2438 mm
Altura: sin chasis	114 pulg
Longitud: sin chasis	14630 mm
Peso: sin chasis, con aceite de lubricación y refrigerante	37195 kg

XQ2280 Tier 4 Final Equipos Estándar

Motor Diésel Cat C3516C

Diseño fiable, sólido y duradero

Control electrónico del motor ADEM A4

Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA y la certificación CARB

Con turbocompresor y posenfriador aire a agua

Módulo de postratamiento. Sistema de DEF

Alternador Y Sus Accesorios

De tres fases, sin escobillas, 12 conductores, excitación magnética permanente

Bastidor 1667

Calentadores de espacio con protección de aislamiento contra corrosión y anticondensación

Regulador de Voltaje Integrado (IVR, Integrated Voltage Regulator) con control VAR/PF

Dimensionado para un aumento de temperatura de 120 °C a 40 °C de temperatura ambiente

Paneles De Control

Controlador digital EMCP 4.4 montado en el grupo electrógeno

Centro de control HMI con pantalla táctil a color con acceso desde el exterior

Capacidad de funcionamiento en paralelo de forma manual y automática

Sistema De Regulación

Sistema de regulación eléctrica ADEM™ A3

Monitoreo Remoto Cat Connect

Proporciona monitoreo y administración del paquete

Sistema De Enfriamiento

Radiador de montaje de aislamiento horizontal con descarga de aire vertical del contenedor

Proporciona una capacidad para temperatura ambiente de 43 °C en la clasificación principal y 500 m

Sistema De Arranque Y Carga

Cargador de batería de 120 V, 50 A

Alternador de carga de 60A

Mantenedor solar para baterías

Motores de arranque eléctrico dobles de 24 V

Sistema De Combustible

Tanque de combustible de doble pared de 1.050 gal EE.UU. (3.975 L), con clasificación UL 142 y ULC 601.

Cumple con los requisitos de Transport Canada, 10 horas de tiempo de funcionamiento al 75 % de la potencia principal, llenado de combustible externo

Bomba de transferencia para el combustible a bordo y fuera de la máquina

Filtros de combustible primario (3x) con separador de agua integral

Conexiones externas para transferencia de combustible y desborde del tanque de combustible

Distribución

Disyuntor de acceso externo, aislado de la vibración, 3200A LSIG, con clasificación UL, 100 kAIC con protecciones avanzadas y medición de potencia

Conexiones de la barra colectora

Placa de plexiglás desmontable con interruptor de seguridad para protección de la barra colectora con corriente

Contenedor Insonorizado

Contenedor de gran capacidad ISO de 48'

El nivel sonoro es de 81 dB(A) a 7 metros según la norma SAEJ1074, medido al 75 % de la carga principal

Rejillas de admisión de aire insonorizadas y cinco puertas para el personal con cerradura y desbloqueo antipánico

Sistema De Lubricación

Filtros de aceite del flujo pleno con enfriador de aceite enfriado por agua

Tuberías de drenaje del aceite tendidas hacia el conducto del motor

Generalidades

Probado e inspeccionado en la fábrica

Garantía completa del fabricante

Normas UL, NEMA, ISO e IEEE