

Especificaciones Del Producto Para XQC1200



Grupo Electrónico

Clasificación	Continua de 1.150 kW (1.438kVA)
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 a 480 V
Sobrecarga IPP de 50 Hz	1.205ekW (1.506kVA)
Clasificación IPP de 60 Hz	1260ekW (1575 kVA)
Sobrecarga IPP de 60 Hz	1.330 kW (1.662kVA)

Motor

Motor	Cat 3512C
Combustible	Diésel

Dimensiones

Peso: sin chasis, con combustible, aceite lubricante y refrigerante	21518 kg
Ancho: sin chasis	2438 mm
Altura: sin chasis	2896 mm
Longitud: sin chasis	6100 mm

XQC1200 Equipos Estándar

Motor Diésel Cat 3512C De Servicio Pesado

Filtros de aire PowerCore de elemento doble de servicio pesado, con indicadores de servicio

Filtros de combustible secundarios

Filtros de aceite de flujo pleno con enfriador de aceite enfriado por agua. Requiere aceite lubricante API CI-4 o superior

El sistema de aceite de lubricación incluye un sistema de compensación (tanque de 113L), tuberías de drenaje del aceite tendidas hacia el conducto del motor y un sistema de evacuación rápida que permite cambios de aceite más rápidos y limpios

Calentador de agua de las camisas (9 kW, de tres fases, 480 VCA) con bomba eléctrica

Enfriador de combustible y bomba de cebado eléctrica

Monitoreo electrónico de presión diferencial en todos los filtros

Controles electrónicos del motor ADEM™ A4

Motor de arranque eléctrico de 24V

Generador SR5

Generador SR-5 de cojinete doble con calentadores de espacio anticondensación (1,2 kW, 480 VCA)

Diseño sin escobillas, devanado aleatorio, excitado por imán permanente, de tres fases, 4 conductores

Material aislante clase H funcionando a temperatura clase F para prolongar la vida útil

Regulador de voltaje integrado Cat (Cat IVR)

Sensores de temperatura de devanado del estator y del cojinete, y módulo RTD (resistance temperature detectors, detector de temperatura resistivo)

Filtros de admisión de aire (lavables) del generador con rejilla metálica y monitoreo de presión diferencial

Protección de aislamiento contra corrosión

Contenedor De Gran Capacidad ISO De 20', Altura De Pila 9, Con Certificación CSC

Rejillas de admisión de aire del radiador con bisagras

Rejillas de admisión de aire de la sala del motor con insonorización, con toldos plegables que se doblan como cubiertas de transporte

Dos (2) puertas con traba para el personal con apertura antipánico

Paredes interiores y techos aislados con 50 mm de panel acústico

Puerta de acceso lateral a la barra colectora con conexiones de cable de carga de acceso externo

Conexión de potencia de tierra mediante conexiones del bloque de distribución para el calentador del agua de las camisas, el cargador de batería y los calentadores anticondensación del generador

Cuatro (4) luces CC con cronómetro de 60 minutos

Tanque de combustible de pared sencilla, 378L (100gal EE.UU.); certificado conforme a BS799-5

Válvula de control de solenoide de llenado de combustible para llenado automático del tanque

Filtros de combustible primario triples con separadores de agua integrales y válvulas de servicio para cambios sobre la marcha

Insonorizado a 83dBA (50 Hz)/85 dBA (60 Hz) a 7 m (23')

Dos (2) baterías de 1.400 CCA, grupo 4D, sin mantenimiento y cargador de batería de 50 amperios

Silenciador de escape aislado con tubo de escape vertical de 1,8m (6') de acero inoxidable para mayor densidad de potencia en el sitio

Aisladores de vibración del motor

Fácil acceso al drenaje de fluidos estándar

Calcomanías Cat estándar y módulo de potencia Cat pintado en blanco

Enfriamiento

El paquete de enfriamiento proporciona una capacidad para temperatura ambiente de 40 °C (104 °F) a 50 Hz, o de 42 °C (108 °F) a 60 Hz, en la clasificación IPP a 750 m (2.460') sobre el nivel del mar

Núcleos del radiador verticales, no apilados, con aletas indentadas y descarga de aire vertical

Mando del ventilador de frecuencia variable y control inteligente del ventilador
Refrigerante de larga duración Cat (ELC, Extended Life Coolant)

Controles Y Protección Del Generador

Controlador EMCP 4.3 montado en el grupo electrógeno

Arranque/parada automáticos con cronómetro de enfriamiento

Características de protección del generador: 25, 32, 40, 50/51, 27/59, 81 S/B

AGC-4 proporciona ajuste de voltaje y frecuencia, carga base/PF/distribución de carga/sincronizador, control automático de arranque/parada y control CB del generador, interfaz SCADA (Ethernet), indicadores y alarmas de nivel de combustible, control de transferencia de combustible en el tanque de combustible

Compatibilidad inversa de la interfaz con módulos de potencia anteriores

Disyuntor de 100 kAIC del generador en bastidor de 4.000A con unidad de protección contra sobrecorriente LSIG

Varias modalidades de operación: isla (distribución de kW/kVAR), potencia de carga básica, administración de potencia con varias unidades

Capacidad de funcionamiento en paralelo de forma manual y automática

Pantalla de medición: voltaje, corriente, frecuencia, factor de potencia, kW, WHM, kVAR y sincroscopio

Calidad

Pruebas de fábrica del módulo de potencia completo

Certificación CE, normas NEMA, ISO e IEEE

Manuales de Operación y Mantenimiento