

Especificaciones Del Producto Para XQC1600



Grupo Electrónico

Clasificación	1515ekW (1893kVA) continua
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 a 480 V
Sobrecarga IPP de 50 Hz	1.590 kW (1.987kVA)
Clasificación IPP de 60 Hz	1.705 kW (2.131kVA)
Sobrecarga IPP de 60 Hz	1.790 kW (2.237kVA)

Motor

Motor	Cat 3516C
Combustible	Diésel

Dimensiones

Altura: sin chasis	2896 mm
Longitud: sin chasis	12192 mm
Peso: sin chasis, con combustible, aceite lubricante y refrigerante	31818 kg
Ancho: sin chasis	2438 mm

XQC1600 Equipos Estándar

Motor Diésel Cat 3516C De Servicio Pesado

Filtros de aire PowerCore de elemento doble de servicio pesado, con indicadores de servicio
Filtros de combustible primario triples con separadores de agua y válvulas de derivación para cambios de filtros sobre la marcha
Filtros de combustible secundarios en el motor
Filtros de aceite de flujo pleno con enfriador de aceite enfriado por agua. Requiere aceite lubricante API CI-4 o superior

El sistema de aceite de lubricación incluye un sistema de compensación (tanque de 113L), tuberías de drenaje del aceite tendidas hacia el conducto del motor y un sistema de evacuación rápida que permite cambios de aceite más rápidos y limpios

Calentador de agua de las camisas (9 kW, de tres fases, 480 VCA) con bomba eléctrica

Enfriador de combustible y bomba eléctrica de cebado de combustible

Monitoreo electrónico de presión diferencial en todos los filtros

Controles electrónicos del motor ADEM™ A4

Motores de arranque eléctrico dobles de 24V

Generador SR-5

Generador SR-5 de cojinete doble, bastidor 1.844, con calentadores de espacio anticondensación (1,2 kW, 480 V)

Diseño sin escobillas, devanado de forma, excitado por imán permanente, de tres fases, 4 conductores

Material aislante clase H funcionando a temperatura clase F para prolongar la vida útil

Regulador de voltaje integrado Cat (Cat IVR)

Detectores de temperatura de devanado del estator y del cojinete, controlados por el módulo RTD

Filtros de admisión de aire del generador de rejilla metálica (2)

Protección de aislamiento del sistema nivel 4

Contenedor De Gran Capacidad ISO De 40'

Altura de pila 9, clasificación CSC

Rejillas de admisión del radiador, con bisagras, insonorizadas

Rejillas de admisión de aire del paquete, insonorizadas con toldos plegables

Cinco (5) puertas con traba para el personal con apertura antipánico

Paredes interiores y techos aislados con 100 mm de panel acústico

Puerta de acceso lateral a la barra colectora con conexiones de cable de carga de acceso externo

Conexión de potencia de tierra mediante conexiones del bloque de distribución para calentador del agua de las camisas, cargador de batería, calentadores de espacio y calentadores anticondensación del generador

Seis (6) luces CC con cronómetro de 60 minutos

Tanque de combustible de pared sencilla, 946L (250gal EE.UU.); certificado conforme a BS799-5

Válvula de control del solenoide de llenado de combustible para llenado automático

Insonorizado a 75 dB(A) (50 Hz) 81dB(A) (60 Hz) a 7 m (23')

Cuatro (4) baterías de 1.400CCA, grupo 4D, sin mantenimiento y cargador de batería de 50A

Silenciador de escape aislado con tubo de escape vertical de 1,8m (6') de acero inoxidable para mayor densidad de potencia en el sitio

Aisladores de vibración del motor

Fácil acceso al drenaje de fluidos estándar

Calcomanías Cat estándar (opcionales) y módulo de potencia Cat pintado en blanco

Enfriamiento

El paquete de enfriamiento proporciona capacidad para temperatura ambiente de 49 °C (120 °F) (50 y 60 Hz) en clasificaciones IPP a 750 m (2.460')

Núcleos del radiador verticales, no apilados, con aletas indentadas y descarga de aire vertical

Mando del ventilador de frecuencia variable y control inteligente del ventilador

Refrigerante de larga duración Cat (ELC, Extended Life Coolant)

Controles Y Protección Del Generador

Controlador EMCP 4.3 en el grupo electrógeno

Arranque/parada automáticos con cronómetro de enfriamiento

Características de protección del generador: 25, 32, 40, 50/51, 27/59, 81 S/B

AGC-4 proporciona ajuste de voltaje y frecuencia, carga base/PF/distribución de carga/sincronizador, control automático de arranque/parada y control CB del generador, interfaz SCADA (Ethernet), indicadores y alarmas de nivel de combustible, control de transferencia de combustible en el tanque de combustible

Compatibilidad inversa de la interfaz con módulos de potencia anteriores

Disyuntor de 100 kAIC del generador en bastidor de 4.000A con unidad de protección contra sobrecorriente LSIG

Operación en múltiples modalidades: isla (distribución de kW/kVAR, error de red automático, neutralización de picos, potencia de carga de base, exportación, transferencia de potencia cero, administración de potencia con varias unidades)

Capacidad de funcionamiento en paralelo de forma manual y automática

Pantalla de medición: voltaje, corriente, frecuencia, factor de potencia, kW, WHM, kVAR y sincroscopio

Calidad

Pruebas de fábrica del módulo de potencia completo

Certificación CE, normas NEMA, ISO e IEEE

Manuales de Operación y Mantenimiento